

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: vrk@nt-rt.ru || Сайт: <http://vektor.nt-rt.ru>

Станок для резки арматуры GQ-40



Станки для гибки арматуры GQ-40 повсеместно используются на современных высокопроизводительных предприятиях, специализирующихся на изготовлении железобетонных изделий и конструкций, таких как дорожные плиты, блоки или панели перекрытий. Помимо этого, резчики востребованы непосредственно в строительстве – например, при создании фундаментов будущих зданий. Благодаря использованию резчиков арматуры удается существенно сократить время производства железобетонных изделий и конструкций, а также снизить трудозатраты. В создании и

возведении железобетонных конструкций нарезка арматуры может занимать значительную (до 40 процентов!) часть времени и сил, а значит, именно от надежности и производительности оборудования для резки арматуры во многом зависят высокие темпы и качество работ. При разработке представленных резчиков арматуры, конструкторы применили множество оригинальных технологических решений. К примеру, усовершенствование системы смазки и более точная корректировка размеров позволили увеличить продолжительность работы шестерней и снизить расход смазки и масел. Повысив точность расположения шкивов, удалось добиться увеличения срока эксплуатации ремней.

Преимущества и особенности станков для резки арматуры GQ-40:

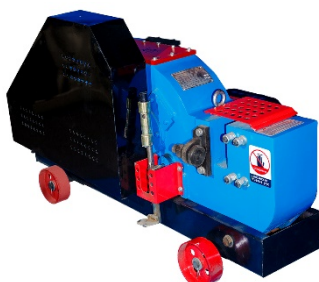
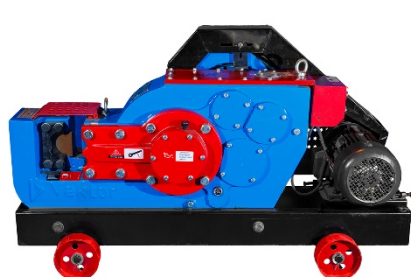
- Станки с литым корпусом из высокопрочного чугуна с добавлением графита. Монолитная конструкция лучше принимает твердый удар при резке арматуры чем стальной сварной корпус, тем самым предотвращает сварную деформацию и отпайку.
- Большой приводной шкив, выполняющий роль маховика (весом 35кг), для лучшего сбережения приводной энергии и облегчения нагрузки на электродвигатель.
- Электродвигатель с классом изоляции F для обеспечения непрерывной работы.
- Наличие специального смотрового окна, позволяющего контролировать уровень масла в редукторе.
- Высокий уровень безопасности работы.
- Низкий уровень шума (не выше 85 дБ).
- Возможность использования при низких температурах (до -20).
- Благодаря удачной кинематической схеме, потребляемая мощность снижена на 30%.

Технические характеристики:

Модель	Мощность (при 380В 50Гц), кВт	Частота хода ножа 1/мин	Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94											
			A- (A240)			A- (A400)			A-500C			At500		
			Кол-во прутков при одновременной резке, шт.											
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
			Максимально допустимый диаметр арматуры, мм.											
GQ40	3	32	40	20	13	32	20	12	28	18	10	32	20	12

Габариты:

Модель	Длина*Ширина*Высота, мм	Вес нетто, кг
GQ40	1190*450*680	385



Российская марка VEKTOR

- Японские технологии и оборудование
- Сборка КНР
- Качество мирового уровня



Проверка качества на заводе происходит тщательным образом с помощью самого современного контрольно-измерительного оборудования мировых стандартов. Весь технологический цикл полностью автоматизирован.

Производство оснащено японским оборудованием.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93