

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12
Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
единий адрес для всех регионов: vrk@nt-rt.ru || vektor.nt-rt.ru



Одной из основных заготовительных операций в современном производстве металлических конструкций, машиностроении и других отраслях является резка листового металла труб. В настоящее время разработаны и автоматизированы различные процессы резки - газовая (газокислородная резка), плазменная, лазерная, гидроабразивная. Наиболее востребованными способами резки являются газовая и плазменная резка.

Машина термической резки с ЧПУ SDYQ 2000*6000 представляет собой порталенную механическую конструкцию, полученную методом сварки с последующей термической обработкой для ликвидации остаточных напряжений.

Портальные машины термической и плазменной резки с ЧПУ предназначены для раскроя простых и сложных фигур, резки по листовому металлу, трубам.

Преимущества использования машины термической резки с ЧПУ SDYQ 2000*6000:

1. Высокая производительность при обработке листов металла.
2. Универсальность оборудования.
3. Высокоточный рез без перекаливания.
4. Экономия времени на обработку по сравнению с кислородной и механической резкой

Технические характеристики плазмореза SDYQ2000*6000

Сетевое напряжение - В	3x380В, +/-10%, 50Hz
Температурный диапазон	-5°C~+50°C
Относительная влажность	≤95%
Продолжительность работы МТР	непрерывно 24 часа
Ширина портала	3000 мм
Эффективная рабочая ширина	2000 мм
Длина установки	9000 мм
Эффективная рабочая длина	6000 мм
Количество суппортов	2 (1-для газового резака, 1-для плазменного)
Количество сервоприводов	2 (Mitsubishi, Япония)+редукторы NEUGART
Вертикальный ход резаков	180 мм
Максимальная скорость перемещения	12000 мм/мин
Скорость резки	0-8000 мм/мин (в зависимости от типа материала)
Точность повторения	+/- 0,2 мм на 10 000 мм
Точность позиционирования	+/- 0,2 мм на 10 000 мм
Точность системы контроля высоты резака	+/- 0,5 мм
ЧПУ**	Blade 860, LIANZHONG (Тайвань)**
Система контроля высоты плазменного резака	по напряжению дуги
Система контроля высоты газового резака	индуктивного типа
Система защиты от столкновения резака	есть
Система газокислородной резки	от 5 до 150 мм

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
 единый адрес для всех регионов: vrk@nt-rt.ru || vektor.nt-rt.ru